

Grilamid 2S 20 natural

PA610

EMS-GRIVORY

机械性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
拉伸模量	2200 / 1300	MPa	ISO 527-1/-2
屈服应力	65 / 50	MPa	ISO 527-1/-2
屈服伸长率	5 / 20	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	>50 / >50	%	ISO 527-1/-2
简支梁缺口冲击强度 (+23°C)	7 / 13	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度 (-30°C)	5 / 5	kJ/m ²	ISO 179/1eA

机械性能 (TPE)	干 / 已调节	单位	Test Standard
球压硬度	128 / 82	MPa	ISO 2039-1

热性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
熔融温度 (10°C/min)	223 / -	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度 (1.80 MPa)	55 / -	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度 (0.45 MPa)	140 / -	°C	ISO 75-1/-2
线性热膨胀系数 (平行)	110 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
线性热膨胀系数 (垂直)	90 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
厚度为h时的燃烧性	HB / -	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	0.8 / -	mm	IEC 60695-11-10
最大使用温度 (长期)	100 - 120	°C	ISO 2578
最大使用温度 (短期)	150	°C	EMS

电性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
体积电阻率	1E8 / 1E9	Ohm*m	IEC 62631-3-1
表面电阻率	- / 1E10	Ohm	IEC 62631-3-2
介电强度	35 / 30	kV/mm	IEC 60243-1
相对漏电起痕指数	- / 600	-	IEC 60112

其它性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
吸水性	3.9 / -	%	类似ISO 62
吸湿性	1.7 / -	%	类似ISO 62
密度	1080 / -	kg/m ³	ISO 1183

流变性能	干 / 已调节	单位	Test Standard
模塑收缩率 (平行)	1.3 / -	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率 (垂直)	1.4 / -	%	ISO 294-4, 2577

Processing Injection Molding	价值	单位	Test Standard
Hopper zone	60 - 80	°C	-
Feeding zone	250 - 270	°C	-
Compression zone	260 - 280	°C	-
Metering zone	260 - 280	°C	-
Nozzle	260 - 290	°C	-
Melt	270 - 290	°C	-
Mold surface temperature	40 - 80	°C	-
Injection speed	Low - Medium		-
Pressure	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 100	bar	-
Circumferencial screw speed	5 - 15	m/s	-

典型数据

Grilamid 2S 20 natural

PA610

EMS-GRIVORY

加工方法

注塑, 薄膜挤出成型, 其它挤出成型, 异型材挤出成型, 片材挤出成型

供货形式

碎粒料

特殊性能

经光稳处理的/耐光的, 较高的耐热性

地区供应

北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲

材料特性

高粘度, 生物基材尼龙

工业及消费品

家庭用品, 机械工程, 工具及零件

食品接触

欧盟要求, FDA